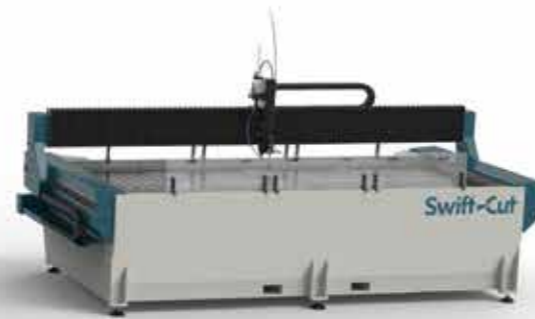


Dostępne rozmiary



SJ1500

Pole robocze:
1525 mm x 1525 mm



SJ3000

Pole robocze:
1525 mm x 3050 mm

Opcje zasilania

Pompy wody: Hypertherm

Model	Moc	Ciśnienie	Maks. przepływ wyjściowy	Maks. średnica dyszy tnącej
HyPrecision™ 30	30 KM/22 W	60,000 psi/4136 bar	2,3 l/min	0,28 mm
HyPrecision™ 50	50 KM/37 W	60,000 psi/4136 bar	3,8 l/min	0,35 mm

Wydajność urządzenia

Maks. prędkość cięcia	Maks. prześwit bramy	Dokładność	Głębokość zbiornika
15 m/min	220 mm	0,0150 mm	840 mm

Oprogramowanie SIGMANEST

Aby swobodnie korzystać z SigmaNEST wystarczy podstawowa umiejętność obsługi komputera. Program umożliwia importowanie plików DXF i DWG, diagnozuje i koryguje geometrię, pozwala automatycznie generować rozkład elementów na arkuszu oraz przeprowadzać symulację cięcia.

- importowanie plików DXF, DWG, CDL
- tzw. funkcja mapowania warstw, kolorów i poziomów linii
- automatyczny rozkład TrueShape™
- ręczny rozkład i funkcja "zderzak", pilnująca odstępów między częściami
- edycja części „w locie”
- automatyczne nadawanie parametrów cięcia
- biblioteka standardowych kształtów
- modyfikowalne raporty wycen



Dowiedz się więcej: swift-cut.pl

STIGO Sp. z o.o. Sp. k., ul. L. Podbięty 29, 31-980 Kraków
tel. +48 12 346-58-00



Swift-Jet
Stoły waterjet CNC

Swift-Jet

Stoły Swift-Jet bazują na technologii waterjet, czyli cięciu strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem. Urządzenia pozwalają ciąć materiały znacznie grubsze niż w przypadku innych technologii (laser, plazma), a uzyskiwane krawędzie są wysokiej jakości i nie wymagają dalszej obróbki.

Stoły waterjet są bardzo precyzyjne, a cięty przez nie materiał nie jest poddawany działaniu wysokiej temperatury, która mogłaby niekorzystnie wpływać na jego strukturę. Brak też ryzyka uszkodzeń mechanicznych (zarysowania, mikropęknięcia).

Dzięki łatwemu w obsłudze programowi SigmaNEST oraz pompom wody Hypertherm HyPrecision™ maszyny Swift-Jet zapewniają błyskawiczną obróbkę. Urządzenie może ciąć tkaniny, gumy, pianki, tworzywa sztuczne, skóry, kompozyt, kamień, płytki, metal i wiele innych materiałów.

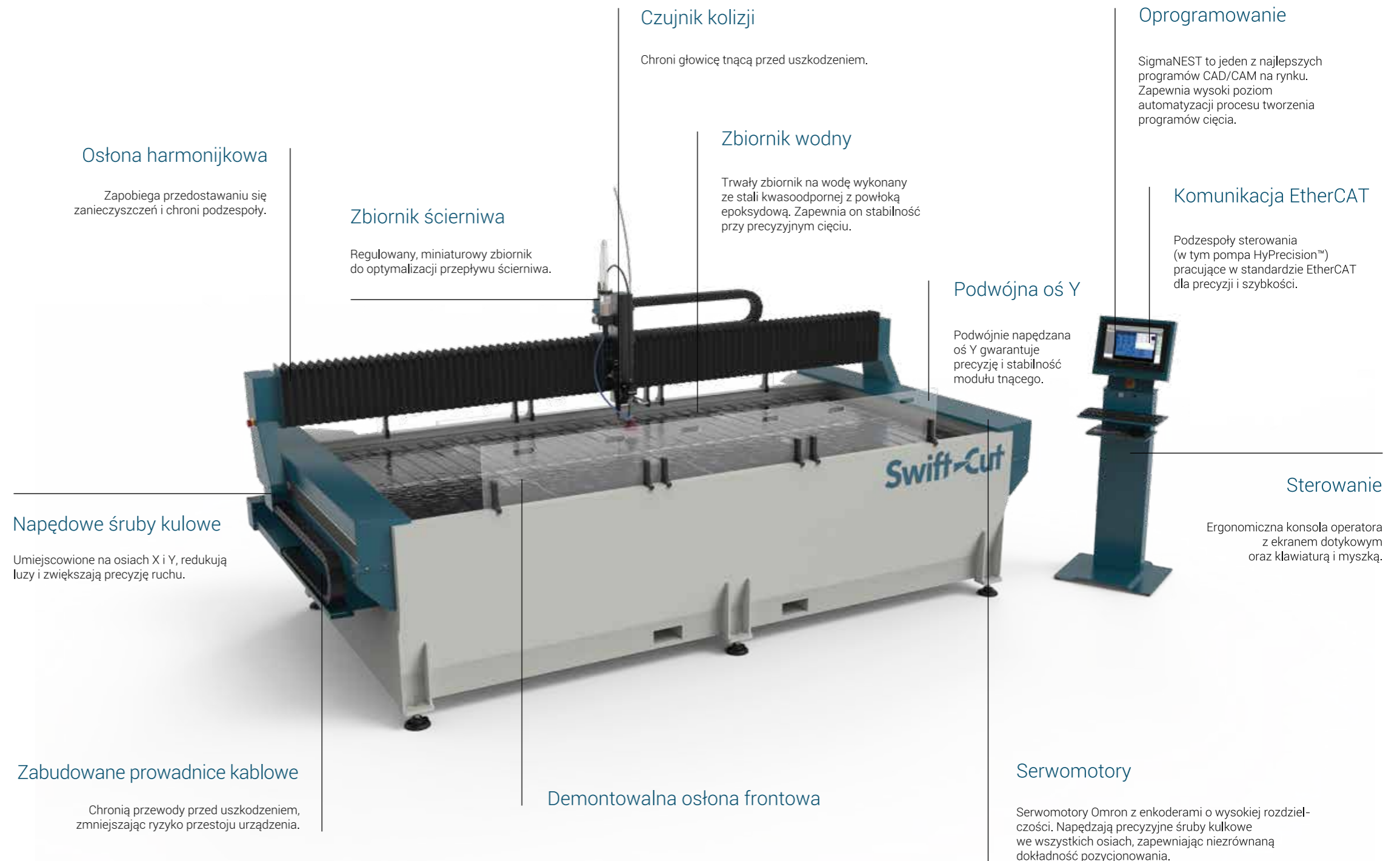
Maszyny Swift-Jet są kalibrowane przy użyciu nowoczesnych urządzeń firmy Renishaw do testowania geometrii, co zapewnia doskonałe, dynamiczne pozycjonowanie i powtarzalność.

Kluczowe korzyści

- Brak wpływu ciepła na obrabiany materiał.
- Precyzyjne cięcie, krawędzie o wysokiej jakości.
- Możliwość cięcia różnych materiałów: metal, kamień, tworzywa sztuczne, drewno, pianka.
- Powstałe części są od razu gotowe do spawania.

Opcje dodatkowe

- Zmiękcacz wody i system podawania ścierniwa.
- System odwróconej osmozy.
- Głowica tnąca przystosowana tylko do cięcia wodą.
- Standardowy zestaw części eksploatacyjnych.



Ośłona harmonijkowa

Zapobiega przedostawaniu się zanieczyszczeń i chroni podzespoły.

Zbiornik ścierniwa

Regulowany, miniaturowy zbiornik do optymalizacji przepływu ścierniwa.

Czujnik kolizji

Chroni głowicę tnącą przed uszkodzeniem.

Zbiornik wodny

Trwały zbiornik na wodę wykonany ze stali kwasoodpornej z powłoką epoksydową. Zapewnia on stabilność przy precyzyjnym cięciu.

Oprogramowanie

SigmaNEST to jeden z najlepszych programów CAD/CAM na rynku. Zapewnia wysoki poziom automatyzacji procesu tworzenia programów cięcia.

Komunikacja EtherCAT

Podzespoły sterowania (w tym pompa HyPrecision™) pracujące w standardzie EtherCAT dla precyzji i szybkości.

Podwójna oś Y

Podwójnie napędzana oś Y gwarantuje precyzję i stabilność modułu tnącego.

Sterowanie

Ergonomiczna konsola operatora z ekranem dotykowym oraz klawiaturą i myszką.

Napędowe śruby kulowe

Umiejscowione na osiach X i Y, redukują luzy i zwiększają precyzję ruchu.

Zabudowane prowadnice kablowe

Chronią przewody przed uszkodzeniem, zmniejszając ryzyko przestoju urządzenia.

Demontowalna ośłona frontowa

Serwomotory

Serwomotory Omron z enkoderami o wysokiej rozdzielczości. Napędzają precyzyjne śruby kulkowe we wszystkich osiach, zapewniając niezrównaną dokładność pozycjonowania.

