

# Swift-Cut

SMART CUTTING SOLUTIONS



# Swift-Jet

Stoły CNC waterjet

# Swift-Jet Pro

Stół waterjet Pro bazuje na technologii waterjet, czyli **cięciu strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem**. Urządzenie pozwala ciąć materiały znacznie grubsze niż w przypadku innych technologii (laser, plazma), a uzyskiwane krawędzie są wysokiej jakości i **nie wymagają dalszej obróbki**.

Stół waterjet jest bardzo precyzyjny, a cięty materiał **nie jest poddawany działaniu wysokiej temperatury**, która mogłaby niekorzystnie wpływać na jego strukturę. Brak też ryzyka uszkodzeń mechanicznych (zarysowania, mikropęknięcia).

Dzięki łatwemu w obsłudze programowi IGEMS oraz pompom wody Hammelmann maszyny Swift-Jet Pro zapewniają błyskawiczną obróbkę. Urządzenie może ciąć **tkaniny, gumy, pianki, tworzywa sztuczne, skóry, kompozyt, kamień, płytki, metal** i wiele innych materiałów.

Maszyny Swift-Jet Pro są **kalibrowane przy użyciu nowoczesnych urządzeń firmy Renishaw** do testowania geometrii, co zapewnia doskonałe, dynamiczne pozycjonowanie i powtarzalność.

## Kluczowe korzyści

- **Regulacja ciśnienia** umożliwia przebijanie delikatnych materiałów
- Precyzyjne cięcie, **krawędzie o wysokiej jakości**
- Powstałe części są **od razu gotowe do spawania**
- **Niskie koszty** eksploatacji
- **Możliwość cięcia różnych materiałów:** metal, kamień, tworzywa sztuczne, drewno, pianka

## Opcje dodatkowe

- Zmiękczacze wody i system podawania ścierniwa
- System odwróconej osmozy
- Głowica tnąca przystosowana tylko do cięcia wodą
- Standardowy zestaw części eksploatacyjnych

### Dozownik ścierniwa

Lejek z systemem dozowania zapewnia równomierny przepływ ścierniwa do dyszy, poprawiając konsystencję cieczy tnącej i minimalizując ryzyko zablokowania urządzenia

### Ościłony napęd osi Z

Precyzyjny napęd śrubowy osi Z chroniony jest metalową obudową i gumową osłoną

### Napęd zębatki i przekładni

Wykorzystujący zębatkę i przekładnię napęd osi X i Y zapewnia doskonałą kontrolę i łatwą konserwację

### Oprogramowanie

Wiodące w branży oprogramowanie IGEMS do cięcia strumieniem wody dostarczane wraz z łatwym w użyciu pakietem CNC Swift-Cut

### Serwomotory hybrydowe

Hybrydowe serwomotory zapewniają dokładność pozycjonowania, kontrolę momentu obrotowego i płynny ruch

### Uszczelnione łożyska

Potrójne uszczelnienie chroni łożyska przed ścierniwem i drobinami powstającymi w procesie cięcia

### Przewody wysokiego ciśnienia

Wykonane ze stali nierdzewnej przewody wysokiego ciśnienia dostarczają wodę bezpośrednio do głowicy tnącej

### Opcje głowicy tnącej

Cięcie wyłącznie wodą (dotyczy m.in. tekstyliów, PCV, winylu). Cięcie wodą i ścierniwem (dotyczy większości pozostałych materiałów)

### Brama o dużej wytrzymałości

Wytrzymała brama zapewnia precyzyjną i stabilną platformę dla głowicy tnącej i opcjonalnego regulatora ścierniwa. Podwójne prowadnice osi X pozwalają na cięcie wodne materiałów o grubości do 100 mm

### Całkowicie osłonięte prowadnice łańcuchowe

W pełni osłonięte pasy transmisyjne chronią przewody przed przetarciem i uszkodzeniem

### Prowadnice liniowe na wszystkich osiach

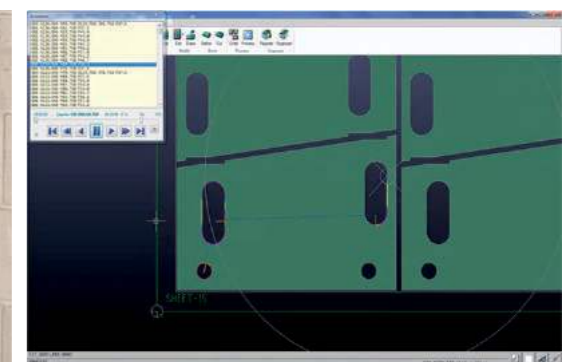
Zastosowanie prowadnic liniowych na wszystkich osiach cięcia zapewnia precyzyjny, powtarzalny i płynny ruch

### W pełni spawana konstrukcja

Wytrzymała podstawa i zbiornik zapewniają urządzeniu stabilność i redukcję drgań.

### Konsola operatora

Ergonomiczna konsola operatora z ekranem dotykowym, bezprzewodową klawiaturą i myszką





# Wymiary stołu

## Swift-Jet Pro

**Pole robocze:**  
2500 mm x 1250 mm

**Zakres ruchu osi Z:**  
110 mm

**Powtarzalność cięcia:**  
0,4 mm/m

**Maksymalna grubość cięcia:**  
100 mm - tylko woda

**Maksymalna prędkość cięcia:**  
1800 mm/m



# Opcje zasilania

**Pompy wody:** HAMMELMANN

Model	Moc	Ciśnienie	Maks. przepływ wyjściowy	Maks. średnica dyszy tnącej
HDP 34	KW 15	50,000 psi/3400 bar	2 l/min	0,254 mm

# Wydajność urządzenia

Maks. prędkość cięcia	Maks. prześwit bramy	Dokładność	Głębokość zbiornika
20 m/min	110 mm	0,2 mm	750 mm

# Oprogramowanie IGEMS

Precyzyjne i wydajne cięcie na stole wodnym Swift-JET Pro wspiera oprogramowanie IGEMS. Wyposażono je w zaawansowane narzędzie **optymalizujące szybkość cięcia** i zapewniające **dokładność pracy** niezależnie od typu materiału poddawanego obróbce.

- CAM obsługujący **cięcie w 3 kierunkach**
- wbudowane zestawy narzędzi ściernych
- **biblioteka 53 kształtów** w standardzie
- dynamiczny **nesting**
- raporty pracy w formacie Word lub PDF
- funkcja **szacowania kosztów cięcia** i kosztów materiału
- **tworzenie geometrii ze starego pliku CNC** za pomocą funkcji NC-Reader
- personalizowana nawigacja i szybki dostęp do funkcji programu



**Dowiedz się więcej i zapytaj o próbki cięcia:**

STIGO Sp. z o.o. Sp. k., ul. L. Podbięty 29, 31-980 Kraków, tel. +48 12 346 58 00, [biuro@stigo.com.pl](mailto:biuro@stigo.com.pl)